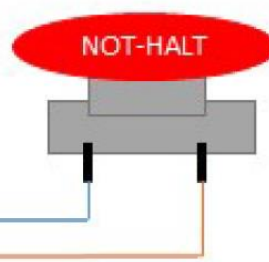


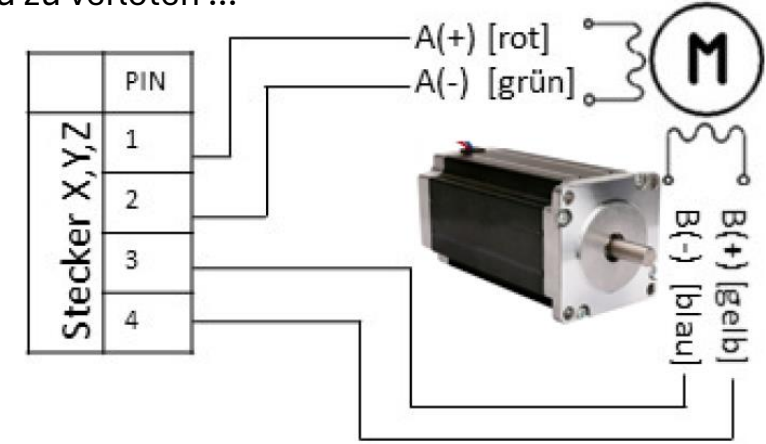
	PIN
1	
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	

Stecker X6

X-Achse (+) Schließer X-Achse (-) Schließer Y-Achse (+) Schließer Y-Achse (-) Schließer Z-Achse (+) Schließer Z-Achse (-) Schließer



Anschluss der Endstopps wäre besser als Öffner, da in Falle eines Kabelbruchs die Software davon ausgeht die Entschalter sind betätigt und die CNC kann nicht mehr betrieben werden. Ich bin mir darüber im Klaren, dass es so wie ich es angeschlossen habe Nicht ganz richtig ist .. Ich bin nur zu faul die Entschalter neu zu verlöten ... Bitte schließt die Entschalter sowie Not-Halt als Öffner an.



Stecker X X2

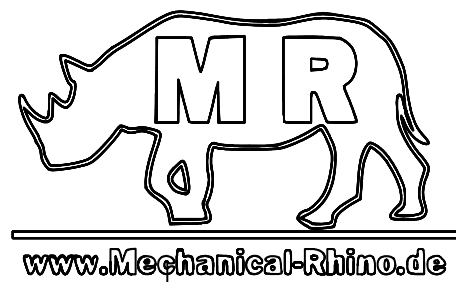
Stecker Y X3

Stecker Z X4

	Motorkabel Farbe	Steuerleitung Farbe (0,75mm²)	Stecker PIN		Motorkabel Farbe	Steuerleitung Farbe (0,75mm²)	Stecker PIN		Motorkabel Farbe	Steuerleitung Farbe (0,75mm²)	Stecker PIN
A (+)	Schwarz	1	1	A (+)	Schwarz	Braun	1	A (+)	Schwarz	Braun	1
A (-)	Grün	2	2	A (-)	Grün	Grün	2	A (-)	Grün	Grün	2
B (+)	Rot	3	3	B (+)	Rot	Weiß	3	B (+)	Rot	Weiß	3
B (-)	Blau	4	4	B (-)	Blau	Gelb	4	B (-)	Blau	Gelb	4

Öl-Flex Kabel

Die Weitergabe der Unterlage an Dritte sowie deren Veröffentlichung, Vervielfältigung, Verbreitung oder sonstige Verwertung ist ohne ausdrückliche Zustimmung des Verfassers (Mechanical Rhino) nicht zulässig.
Anfragen an Youtube@Mechanical-Rhino.de



Bearbeiter
Mechanical Rhino

Bezeichnung
Schaltplan CNC
Version 2

Datum
30.03.2024

Teilekenzeichnung

Maßstab

Blatt
A3

Seitenzahl
2/2